



Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

AXIS OFFICE PARK OSTRAVA–budova B
Na Rovince 874, Ostrava – Hrabová, 720 00
TEL: +420-596-703-024 FAX: +420-596-703-036
IČO: 27773035 DIČ: CZ 27773035
www.hyundai-motor.com

GARDE/Ekologický právní servis
Pavel Franc, Jiří Nezhyba
Dvořákova 13
602 00 Brno

V Ostravě dne 13.2.2007

Vážený přítelé,

děkujeme Vám za brzké zaslání fotodokumentace s komentářem k problematice úplnosti spojování potrubí. Po prostudování zasláné dokumentace bychom tak rádi využili této příležitosti k detailnější obhajobě našeho tvrzení, že svařování spojů je prováděno v plné kvalitě a prosíme, abyste věnovali pozornost níže uvedeným skutečnostem:

- uvádíte, že z fotografie zachycující pracovníky společnosti Streicher ze dne 8.2.2007 je patrné, že pod potrubím není udělaná jamka nutná pro přístup ke spodní části potrubí. Při podrobnějším prostudování snímku je však zřejmé, že potrubí je uloženo z obou stran ve šterkovém loži, které je však pod místem sváru odhrabané – to, že mezi potrubím a dnem jámy je v místě svaru poměrně velká mezera, je dobře viditelné např. porovnáním výšky kolen obou pracovníků, z nichž jeden stojí na šterkovém loži ve výšce spodní části potrubí a druhý stojí na dně jámy blízko místa svaru. Kvalitu techniky svařování však dokládají zejména videozáznamy, pořízené dne 9.2.2007 (vzhledem k velikosti nelze poslat e-mailem, prosíme o stažení z adresy ftp://194.228.222.158) – z nichž je patrné, že není důvod k obavám zda je prováděno svařování po celém obvodu roury.
- funkčnost provedených spojů prokazují také výsledky tlakových zkoušek provedených dne 12.2.2007 – viz příložené protokoly
- s Vaším tvrzením, že fotografie používaných potrubí z různých druhů plastů ze dne 10.2.2007 prokazují, že jsou používány materiály, které nelze vzájemně svařit, lze souhlasit – materiály PE-HD a PP používány jsou a skutečně je svařit nelze. Předmětné potrubí však nelze svařit především proto, že se jedná o materiál o rozdílném průměru (600, 400 a 160 mm), což je z fotografií zcela zřejmé, neboť tento údaj je uveden na štítku spolu s označením materiálu. Rozdílnost materiálu je zcela v souladu s projektovou dokumentací a ke spojování těchto druhů potrubí není žádný důvod.

Věříme, že na základě uvedených skutečností budete moci přehodnotit svůj názor na kvalitu prováděných spojů. Velmi bychom uvítali, kdybyste se o situaci v nejbližší možné době přesvědčili i vysláním Vašeho zástupce přímo na stavbu, jak jsme již uvedli v e-

mailu ze dne 9.2.2007 – kontaktujte nás prosím, abychom mohli dohodnout přesný čas Vaší návštěvy.

Dovolte nám také vyjádřit se k případným obavám, zda dosud používaná technologie vyhovuje požadavkům EIA. Vzhledem k tomu, že stanovisko EIA požaduje „*Pro odvádění technologických, dešťových a splaškových vod použít systém, který neovlivní půdy, podzemní a povrchové vody - (např. systém svařovaných spojů)*“ a před zastavením stavby byl používán právě výslovně uvedený systém svařovaných spojů (přestože je ve stanovisku zmíněn zjevně pouze demonstrativně a jistě by bylo možné použít i jinou vhodnou metodu), jsme přesvědčeni, že požadavky EIA byly dosud plněny.

Závěrem bychom rádi zdůraznili, že práce na dešťové kanalizaci byly v pátek 9.2.2007 skutečně zastaveny a nebudou pokračovat až do vyřešení vzniklé situace. Vzhledem k tomu, že jsme přesvědčeni o kvalitě dosud provedené části díla a cítíme se do jisté míry poškození dle našeho názoru nespravedlivým obviněním, ještě jednou si dovoluujeme zopakovat naše pozvání k osobní prohlídce a prověření kvality položené kanalizace.

Věříme, že využijete této možnosti a získáte tak přímé a nezprostředkované informace, což ušetří všem stranám čas strávený výměnou korespondence a zejména, jak doufáme, umožní rychlé společné nalezení vhodného řešení problému, přičemž samozřejmě bereme v úvahu i řešení Vámi dosud navrhovaná.

Těšíme se na Vaši odpověď, s pozdravem

Petr Michník
HMMC